



**akrylmetal**  
BY SYNPO

## TMEL LV PTE 2003

**stěrkový tmel polyesterový s normální dobou vytvrzování**

<b>Použití</b>	Ke tmelení kovových podkladů, karoserií, k vyrovnání drobných nerovností na kovech, plastů (např. na bázi polyesterů, SMC, BMC nebo ABS)
<b>Podklad</b>	Dokonale odrezené a odmaštěné povrchy, staré nátěry očištěné a odmaštěné, povrchy opatřené antikorozními NH Akrylmetal LV PL, LV AKZ, LV EPS, případně alkydovými, epoxidovými, vodou ředitelnými NH. Při nanášení na čerstvě pozinkovaný plech je třeba nejprve použít reaktivní barvu (např. S 2008).
<b>Tvrdící složka</b>	iniciátor LV CHP
<b>Doba zpracování aplikační směsi</b>	cca 20 - 30 minut při 20°C
<b>Vrchní nátěry</b>	všechny typy běžných nátěrových hmot
<b>Poměr mísení</b>	tmel : iniciátor 100 hmot. dílů : 2,5 – 3 hmot. dílů Významně vyšší nebo nižší dávkování iniciátoru má za následek nevytvrzení tmelu a poškození vrchního nátěru.
<b>Čištění pomůcek</b>	ředidlo C 6000, B 6000
<b>Aplikace</b>	čistá stěrka
<b>Doba vytvrzování do stádia broušitelnosti</b>	při 20 °C 3 hodiny při 60 °C 30 minut
<b>Broušení</b>	za mokra brusný papír č. 120 - 220 za sucha brusný papír č. 60 - 180
<b>Upozornění</b>	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.

SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice  
Tel: 466 067 250 Fax: 466 304 644  
e-mail: synpo@synpo.cz

*Platnost od listopadu 2012*