



**akrylmetal**  
BY SYNPO

## LV PL 366

**2K-PUR akrylátová základní vyrovnávací barva plnicí na kov  
vysokosušinnová pro autoopravárství**

<b>Použití</b>	podkladová vrstva určená k broušení				
<b>Odstíny</b>	žlutý, bílý, šedý				
<b>VOC g/l</b> (obsah org. rozpouštědel v AS)	< 450 (kategorie – B/c)				
<b>Podklad</b>	dokonale očištěné a odmaštěné povrchy				
<b>Tužení</b>	4 : 1 obj. dílu tužidlo LV BU 20 P				
<b>Ředění</b>	0 – 5 % obj. ředidlo LV PC 342				
<b>Konzistence aplikační směsi</b>	22 <sup>1)</sup> – 45 <sup>2)</sup> s/4 mm při 20 °C				
<b>Vydatnost aplikační směsi</b>	5 - 6 m <sup>2</sup> /litr				
<b>Způsob nanášení</b>	HVL <sup>1)</sup> , AIRLESS <sup>2)</sup>				
<b>Počet nástřiků</b>	2, doba odtékání mezi vrstvami 20 min. při 20 °C				
<b>Doporučená tloušťka</b>	50 - 80 μm <sup>1)</sup> , do 300 μm <sup>2)</sup> ,				
<b>Doba zpracování aplikační směsi</b>	90 minut při 20 °C				
<b>Zasychání</b>	do stádia broušitelnosti - 2 h při 23 °C, 30 - 50 min při 60 °C;				
<b>hustota produktu g/cm<sup>3</sup></b>	<b>obsah organických rozpouštědel kg/kg</b>	<b>obsah celkového organického uhlíku kg/kg</b>	<b>obsah netěkavých látek-sušiny % obj.</b>	<b>obj. sušina aplikační směsi % obj.</b>	<b>obsah těžkých kovů</b>
1,6	0,28	0,19	50	46	neobsahuje
<b>Upozornění</b>	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti. Obsahuje organická rozpouštědla. Výrobek skladujte v suchém prostředí od 10 °C do 25 °C.				

SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice  
Tel: 466 067 250 Fax: 466 304 644  
e-mail: synpo@synpo.cz

*Platnost od března 2015*