



akrylmetal
BY SYNPO

PLNIČ AQ PL 310

vodou ředitelný plnič jednosložkový polyuretanový

Použití	podkladová vrstva u předmětů z kovů určená k broušení				
Podklad	dokonale odrezané a odmaštěné kovové povrchy, polyesterové tmely AKRYLMETAL				
Vrchní nátěr	NH AKRYLMETAL: LV EM, LV BC				
Ředění	0 – 10 % obj. voda				
Konzistence pro stříkání	20 - 25 s/4 mm při 23 °C				
Vydatnost aplikační směsi	5 - 8 m ² /kg				
Počet nástřiků	2 - 3 v intervalech 10 - 15 minut				
Doporučená tloušťka	70 - 100 μm				
Zasychání	do stádia brouditelnosti - 24 h při 20 °C, 30 min při 80 °C				
Způsob nanášení	Pneumatické stříkání systémem HVLP				
Odstíny	šedý				
VOC g/l	hustota produktu kg/m ³	obsah organických rozpuštědel kg/kg	obsah celkového organického uhlíku kg/kg	obsah netěkavých látek-sušiny % obj.	obsah těžkých kovů
	1250	0,031	max. 0,019	43	neobsahuje
Upozornění	Při práci s výrobkem je třeba dodržovat všechna bezpečnostní opatření, uvedená v bezpečnostním listě a na etiketě. Výrobek skladujte při teplotě od 10 °C do 25 °C. NESMÍ ZMRZNOUT !				

SYNPO, akciová společnost
S.K.Neumanna 1316, 532 07 Pardubice
Tel. 466 067 250 Fax. 466 304 644
e-mail: synpo@synpo.cz

Platnost od ledna 2007